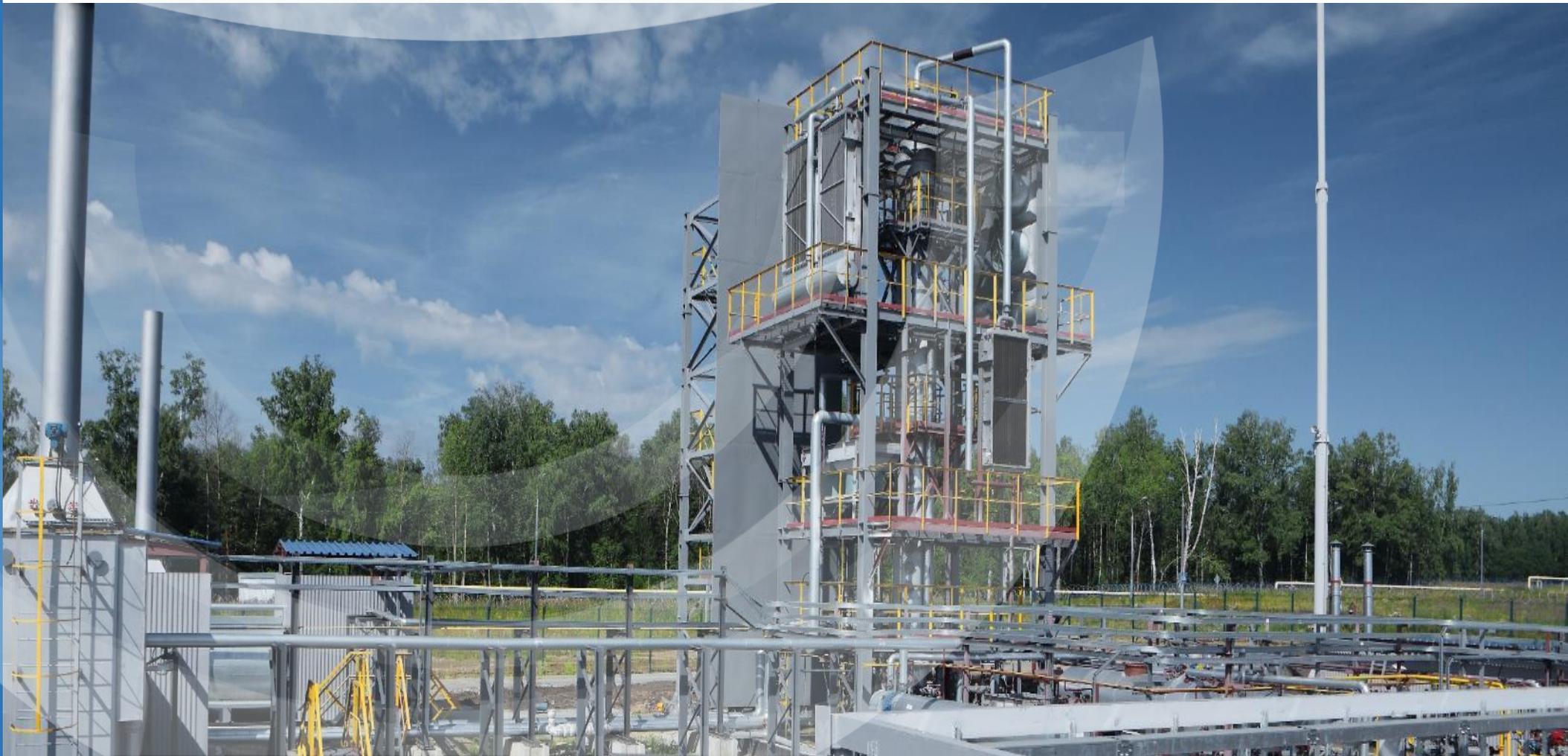




ООО «НПО «РеаСиб»



Компания специализирующаяся на разработке и производстве химических реагентов и материалов для нефтегазовой, горно-обогатительной и строительной отраслей.





СТРАТЕГИЧЕСКИЕ ЗАДАЧИ НПО РЕАСИБ



Технологическое лидерство

Обеспечение технологического преимущества за счёт собственных исследований и стратегических партнёрств. Реализация лучших практик в области охраны окружающей и техники безопасности



Внедрение новых технологий используя современные производственные мощности

Расширение номенклатуры и объемов выпуска продукции в соответствии с растущим спросом на качественные реагенты и материалы



Рост эффективности сбытовой деятельности в России и на зарубежных рынках

Оптимизация сбытовой сети, логистики и каналов сбыта



Устойчивые отношения с ключевыми заказчиками





ИСТОРИЯ РАЗВИТИЯ

Компания создана участниками работающими в области нефтедобычи более 25 лет



В 2014 г. была образована компания ООО «НПО «РеаСиб», которая стала резидентом Особой экономической зоны г. Томска, а в 2017 г. – резидентом Промышленного парка, площадка Северная.





ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ



Линия органического синтеза на территории Особой экономической зоны г. Томска производит и поставляет на рынок до 7 тыс. тонн Смазывающих добавок и Эмульгаторов.

Расположение:

Северная площадка ОЭЗ ТВТ «Томск»

<http://www.russez.ru/oez/innovation/tomsk/tomsk>

Занимаемая территория: 6,7 га

Состав производственного комплекса:

- Производственные цеха – 2900 м²
- Наружные установки – 2100 м²
- Складские помещения - 1400 м²
- Вспомогательные объекты.





ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ



В сентябре 2018 года компания вышла на новый уровень технической оснащенности. Запущен завод КБР-50.

Расположение:

Промышленный Парк «Площадка Северная»

<http://prompark-investintomsk.ru/infrastruktura/ploshchadka-severnaya/>

Занимаемая территория: 4,4 га.

Состав производственного комплекса:

- Состоит из 38 производственных объектов.
- Общей производственной мощностью до 50 т.т. базового масла в год.





REASIB
ПРОИЗВОДСТВО ХИМИЧЕСКИХ РЕАГЕНТОВ

ЛАБОРАТОРИЯ



Компания выделяет средства и ресурсы на разработки и контроль. Для этого создала собственную лабораторно-аналитическую базу.





REASIB
ПРОИЗВОДСТВО ХИМИЧЕСКИХ РЕАГЕНТОВ

КЛИЕНТЫ КОМПАНИИ



HALLIBURTON



НСК





REASIB
ПРОИЗВОДСТВО ХИМИЧЕСКИХ РЕАГЕНТОВ

Реагенты для растворов на углеводородной основе:



НИЗКОВЯЗКОЕ БАЗОВОЕ МАСЛО ДЛЯ ЭМУЛЬСИОННЫХ РАСТВОРОВ РС-230 (РЕАБЕЙС)



ЭМУЛЬГАТОР ОБРАТНЫХ ЭМУЛЬСИЙ РС-510



ОРГАНОФИЛЬНАЯ ГЛИНА РС-110



СМАЗЫВАЮЩАЯ ДОБАВКА ДЛЯ БУРОВЫХ РАСТВОРОВ НА УГЛЕВОДОРОДНОЙ ОСНОВЕ РС-202 (СТ-7 ОЙЛ)





ТАНК-КОНТЕЙНЕРЫ – Уникальное логистическое решение

Основные преимущества использования танк контейнеров:



1. Танк контейнеры дают экономию времени и трудозатрат. Они загружаются и выгружаются с помощью обычных систем перекачки жидкости, подъем танк контейнеров осуществляется с использованием оборудования по стандартам ISO. Танк контейнеры позволяют осуществлять транспортировку продукта от места до места в виде одной беспроблемной операции. Переход с одного вида транспорта на другой (ЖД, авто-, речной, морской) отличаются простотой безопасностью и экономичностью.



2. Танк контейнера превосходят еврокубы по эффективности затрат и безопасности. Танк-контейнер – Габариты и посадочные размеры 20" танк-контейнера стандарта ISO полностью совпадают с размерами 20" сухогрузного контейнера, что позволяет без каких-либо ограничений перевозить танк-контейнеры

- на железнодорожных платформах, по два груженых танк-контейнера на двухфитинговой платформе или три порожних контейнера на трехфитинговой платформе
- на полуприцепе седельного тягача; в ряде европейских стран допускается перевозка двух танк-контейнеров одним тягачом
- на морских и речных судах, допускается штабелирование до 5 ярусов



3. Отсутствие перевалки груза сокращает время и стоимость транспортировки, существенно увеличивает безопасность такой перевозки, поскольку, как известно, подавляющее большинство инцидентов с опасными грузами происходит именно при перевалке груза из одного транспортного средства в другое или в емкости временного хранения. Возможно использование танк контейнера для временного хранения груза.





REASIB
ПРОИЗВОДСТВО ХИМИЧЕСКИХ РЕАГЕНТОВ

Реагенты для водных буровых растворов:

-  СМАЗЫВАЮЩАЯ ДОБАВКА ДЛЯ БУРОВЫХ РАСТВОРОВ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ РС-201 (СТ-7 Горизонт)
-  СМАЗЫВАЮЩАЯ ДОБАВКА ДЛЯ БУРОВЫХ РАСТВОРОВ РС-210 (СТ-7 СТАНДАРТ)
-  СМАЗЫВАЮЩАЯ ДОБАВКА ДЛЯ БУРОВЫХ РАСТВОРОВ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ РС-211 (СТ-7 Эко)
-  ГЛИНОПОРОШОК ДЛЯ СВЕРХТИКСОТРОПНЫХ БУРОВЫХ РАСТВОРОВ РС-101
-  АНТИСАЛЬНИКОВАЯ ПРИСАДКА РС-402
-  РЕАГЕНТ ОБЩЕУЛУЧШАЮЩЕГО ДЕЙСТВИЯ УФР РС-810
-  ФРАКЦИОНИРОВАННЫЙ КИСЛОТОРАСТВОРИМЫЙ КАРБОНАТНЫЙ НАПОЛНИТЕЛЬ РС-640





REASIB
ПРОИЗВОДСТВО ХИМИЧЕСКИХ РЕАГЕНТОВ

Реагенты специального назначения:



ПРОТИВОПРИХВАТНАЯ ПРИСАДКА РС-401



МОЮЩИЙ СОСТАВ РС-420



ЗАКУПОРИВАЮЩИЙ НАПОЛНИТЕЛЬ РС-600 (РЕАМИКС)



БЛОКИРУЮЩИЙ СОСТАВ ДЛЯ РЕМОНТА СКВАЖИН РС-630





REASIB
ПРОИЗВОДСТВО ХИМИЧЕСКИХ РЕАГЕНТОВ

Реагенты для флотационного обогащения руды:



РЕАГЕНТ СОБИРАТЕЛЬ ДЛЯ ФЛОТАЦИИ
НЕСУЛЬФИДНЫХ РУД РС-530



РЕАГЕНТ СОБИРАТЕЛЬ ДЛЯ ФЛОТАЦИИ УГЛЯ РС-230





ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С РЕАСИБ

-  Индивидуальный подход к потребностям Клиента и выпуск высококачественной продукции, основанный на знании особенностей отрасли.
-  Гибкая схема производства позволяет оперативно вносить корректировки как в ассортимент выпускаемой продукции, так и в его технологические показатели в зависимости от требований потребителя.
-  Оптимальное соотношение цена/качество продукции при высоком уровне конкурентоспособности включая импортные аналоги.
-  Доказанное на практике стабильно-высокое качество реагентов ООО «НПО «РеаСиб», используемых при строительстве сложных скважин в различных геолого-технических условиях в ключевых регионах нефтегазодобычи от Мурманска до Якутии, от Каспия до Ямала, на суше и на море.





СЕРТИФИКАЦИЯ И СТАНДАРТИЗАЦИЯ

- Вся выпускаемая продукция проходит процедуру контроля качества по стандартам АНИ и прочим
- Продукция имеет все необходимые для ее применения на территории Российской Федерации сертификаты:
- Паспорта безопасности
- Удостоверения качества
- MSDS
- Декларации о соответствии
- Сертификаты соответствия ТЭКСЕРТ





REASIB
ПРОИЗВОДСТВО ХИМИЧЕСКИХ РЕАГЕНТОВ

Контакты

634058, Россия, г. Томск, Кузовлевский тракт, 2/25

Северная площадка «ОЭЗ ТВТ «Томск»

Тел.: +7 964 094 94 04

Шадрин Алексей Геннадьевич директор по развитию

ashadrin@reasib.com

www.reasib.com